

MÅTTSPECIFIKATION

RAK AXEL



SWEDISH

Företag: _____ Kontaktperson: _____

Ort: _____ Telefon: _____

Land: _____ Fax: _____ Email: _____

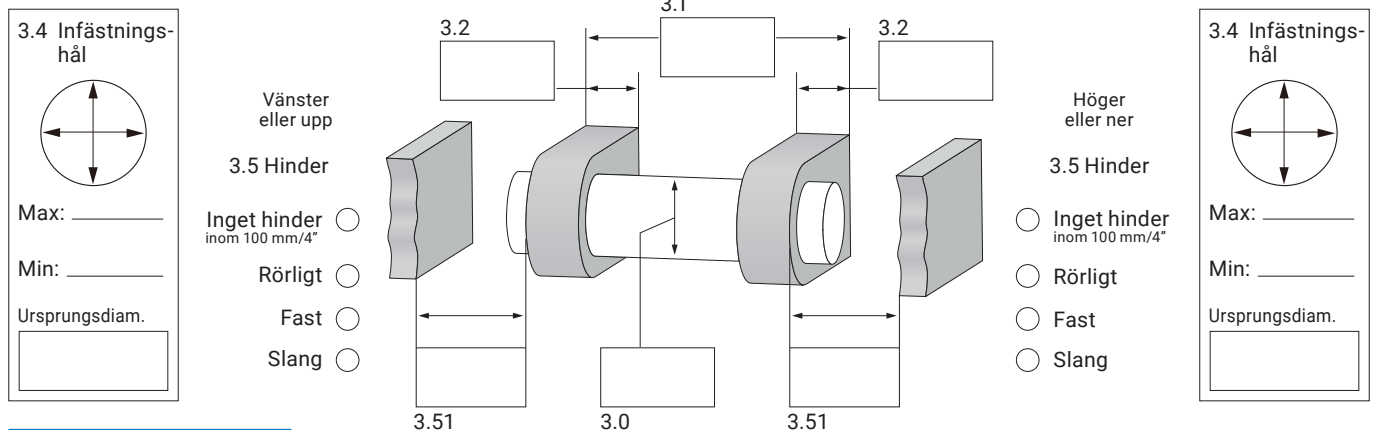
 Order Förfrågan Antal: _____ st Uppmätt av: _____

Maskin, fabrikat och beteckning: _____ Maskin, årsmodell: _____

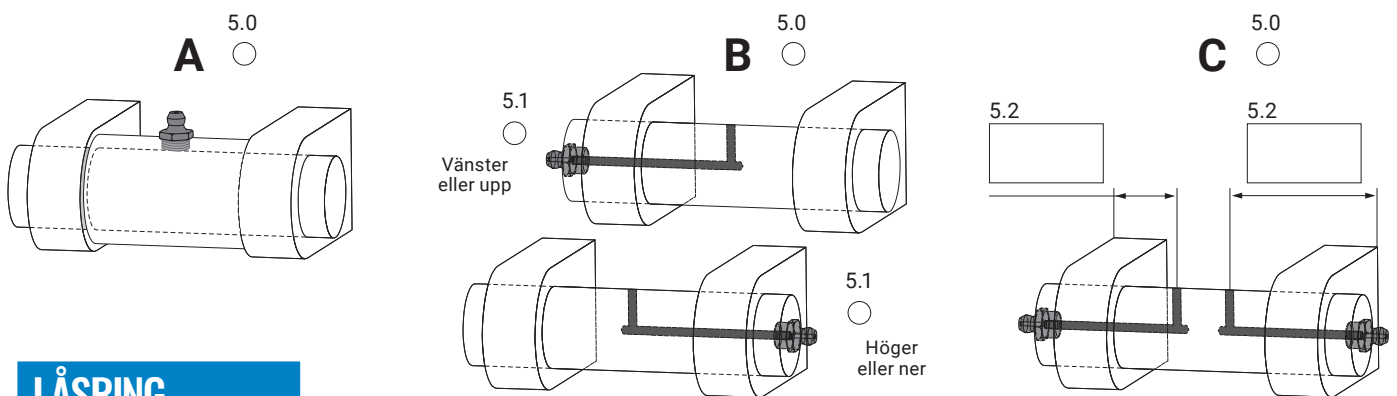
Maskin, serienr.: _____ Originalaxelns art. nr.: _____

Ledens placering på maskinen: _____

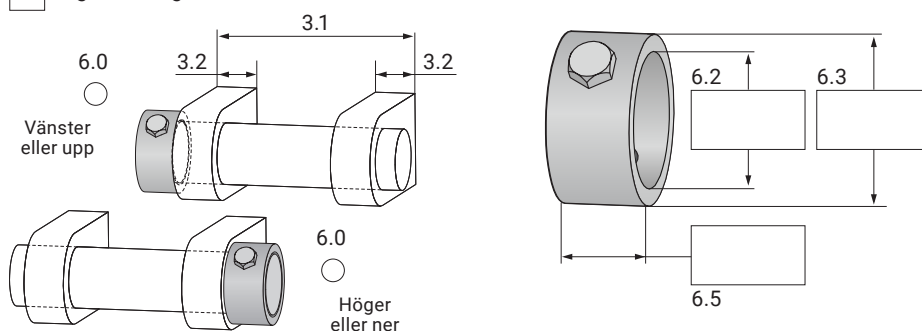
LEDMÅTT

 Mått anges i: tum mm


SMÖRJNING



LÅSRING

 Ingen låsring

Frågor? Kontakt:

Expander System Sweden AB

Tel: +46 (0)120-299 00

Expander System Americas

Tel: +1 888 935-3884

www.expandersystem.com
www.nord-lock.com

MÅTTSPECIFIKATION

RAK AXEL

LEDMÅTT

- 3.0 Originalaxelns diameter. Diametern är vanligtvis en standarddiameter för axlar. Expander System föreslår lämplig axeltolerans för applikationen.
- 3.1 Mät avståndet mellan infästningsöronens utsidor.
Mätnoggrannhet +/- 1 mm (+/- 0,04").
- 3.2 Mät tjockleken på respektive infästningsöra.
Mätnoggrannhet +/- 1 mm (+/- 0,04").
- 3.4 Ange infästningshålens originaldiameter (eventuella bussningar borttagna om möjligt). Om slitaget på infästningshålen är mer än 1,5 mm (0,06") så mäter du även hålets maximum och minimum diameter.
Mätnoggrannhet +/- 0,2 mm (+/- 0,008").
- 3.5 Ange om det finns hinder inom 100 mm (4") från respektive infästningsöras utsida och i så fall vilken typ av hinder det är (rörligt, fast, slang).
- 3.51 Om det finns hinder enligt 3.5, mät avståndet från respektive infästningsöras utsida till hindret.
Mätnoggrannhet +/- 1 mm (+/- 0,04").

SMÖRJNING

- 5.0 Ange vilken typ av smörjning leden har.
A=smörjning utifrån,
B=smörjning genom axeln (en smörjutgång centrerad mellan infästningsöronens insidor),
C=smörjning genom axeln (två smörjutgångar).
- 5.1 Om B, ange från vilken sida leden smörjs.
- 5.2 Om C, mät smörjutgångarnas avstånd från respektive infästningsöras utsida.
Mätnoggrannhet +/- 1 mm (+/- 0,04").

LÅSRING

- 6.0 Finns det ingen låsring markeras "Ingen låsring". Om det finns låsring, ange vilken sida den sitter på och fortsätt med 6.2, 6.3 och 6.5.
- 6.2 Mät låsringens innerdiameter. Mätnoggrannhet +/- 0,5 mm (+/- 0,02").
- 6.3 Mät låsringens ytterdiameter. Mätnoggrannhet +/- 1 mm (+/- 0,04").
- 6.5 Mät låsringens bredd. Mätnoggrannhet +/- 1 mm (+/- 0,04").



Vid klackaxlar var vänlig använd måttspecifikation för klackaxlar.